



TRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN  
SUMERGIDOS EN LÍQUIDO DIELÉCTRICO  
*DISTRIBUTION TRANSFORMERS  
INMERSED ON DIELECTRIC LIQUIDS*

2	PRESENTACIÓN / INTRODUCTION
3	VISIÓN / VIEW
3	MISIÓN / GOAL
4	VALORES / VALUES
4	FABRICACIÓN / PRODUCTION
4	CIRCUITOS MAGNÉTICOS / MAGNETIC CORES
4	BOBINADOS / WINDINGS
5	CUBA / TANK
5	SECADO Y LLENADO DE ACEITE / DRYING AND OIL FILLING
6	ENSAYOS ELÉCTRICOS / ELECTRICAL TESTS
7	Serie 24 kV. Devanados AT/BT en COBRE / 24 kV Series. HV/LV COPPER windings.
8	Serie 36 kV. Devanados AT/BT en COBRE / 36 kV Series. HV/LV COPPER windings.
9	Serie 24 kV. Devanados AT/BT en ALUMINIO / 24 kV Series. HV/LV ALUMINUM
10	Serie 36 kV. Devanados AT/BT en ALUMINIO / 36 kV Series. HV/LV ALUMINUM windings.
11	ENERGÍAS RENOVABLES / RENEWABLE ENERGY

**ANSA TRAFO** nace como empresa orientada a las nuevas necesidades del sector eléctrico: flexibilidad, nuevas tecnologías y los más elevados niveles de competitividad del mercado.

Nuestro principal valor reside en nuestro equipo humano, profesionales del sector en cada una de sus facetas con la experiencia acumulada de 20 años, en la fabricación de transformadores.

Nuestros productos, fabricados de acuerdo con las normas IEC-60076, EN y UNE 21428, cuentan con todas las certificaciones necesarias y abarcan un rango de potencias desde 25 kVA hasta 5000 kVA y niveles de aislamiento de hasta 52 kV.

El compromiso de **ANSA TRAFO** con la Calidad está avalado por nuestra Certificación ISO 9001:2008.

**ANSA TRAFO** is born as a company oriented to the new needs of the electricity market: flexibility, new technologies and the highest levels of competitiveness.

Our main value lies in our team, professionals of the market in each of its facets with a 20-years experience in the manufacture of transformers.

Our products, manufactured in accordance with the standards of IEC-60076, EN and UNE 21428, count with all the required certifications and cover a range of powers from 25 kVA to 5000 kVA, and isolation levels of up to 52 kV.

Our commitment to Quality is backed by our Certification ISO 9001:2008.





**VISIÓN.** Nuestra visión viene determinada por nuestra hoja de ruta diaria:

*"dar respuesta innovadora para la construcción de un futuro mejor y entregar los mejores y más innovadores resultados, ampliando horizontes, vinculando a las personas y a las organizaciones, creando nuevas formas de pensar y actuar, mejorando nuestro entorno natural y social dentro de un desarrollo sostenible para las generaciones actuales y futuras"*

Ser referencia en el sector de la fabricación de bienes equipo, de los servicios y de la economía sostenible nos obliga a ser una empresa comprometida con el progreso económico y social de los países en los que desarrollamos nuestra actividad.

Para ello contamos con acuerdos de colaboración en proyectos I+D+i, con los más prestigiosos centros de investigación, universidades y empresas, con el fin de hacer posible nuestra premisa.

**MISIÓN.** *Nuestra misión es ser líderes en la creación, promoción y gestión de soluciones a nuestros clientes.*

Trabajar por el liderazgo ofreciendo una cartera de productos diversificada, innovando día a día e invirtiendo de forma selectiva para incrementar la oferta de servicios y actividades.

Mejorar día a día los estándares de calidad, seguridad y fiabilidad en nuestro catálogo de productos y servicios. Ampliar el horizonte de actividad, atrayendo e incorporando talento y equipos profesionales y ampliando nuestra base actual de clientes.

Mantener y aumentar una estructura financiera sólida y competitiva en todos los ámbitos de actuación de nuestro negocio, incrementando así la rentabilidad de nuestros recursos.

**VISION.** *Our vision is determined by our daily route sheet:*

*"Giving innovative response to construction of a better future and deliver the best and most innovative results, expanding horizons, linking people and organizations, creating new ways of thinking and behaving, improving our natural and social environment within a sustainable development for current and future generations "*

*Being a reference in the manufacturing sector of computer goods, services and a sustainable economy requires us to be a company committed to the economic and social progress of the countries in which we develop our activity.*

*For this reason we have partnership agreements in R+D+i projects with the most prestigious research centers, universities and companies in order to make possible our premise.*

**GOAL.** *Our main goal is to be leaders in the creation, promotion and management solutions for our Customers. Working for the leadership offering a diversified portfolio of products, innovating day investing selectively to increase the range of services and activities.*

*Improving daily the quality, standards in our Catalogue of services.*

*Expanding the activity horizon incorporating talent and professional te enlarging our current base of customers.*

*Keeping and improving a solid competitive financial structure in all areas of performance of our business, thus increasing the resources*

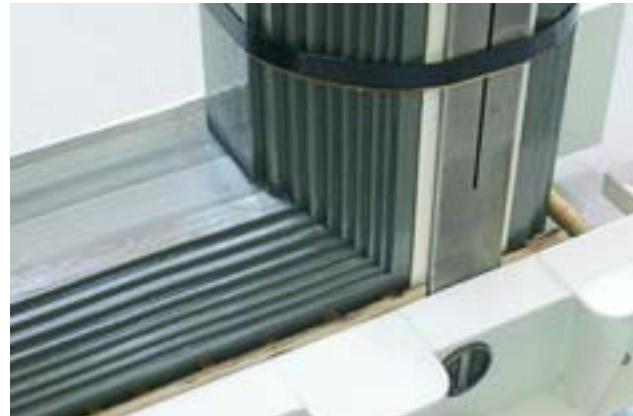
- La satisfacción integral de nuestros clientes, es nuestra prioridad y razón de ser.
- Es de gran importancia para nosotros nuestra gente y su calidad de vida.
- Buscamos y entregamos soluciones para nuestros clientes Costo-Efectiva.
- Grandes alianzas con nuestros clientes y distribuidores.
- Invertimos en la capacitación y certificación de todos los integrantes de la empresa.
- Buscamos la excelencia a través de nuestro producto.
- Especialización en las diferentes áreas de la tecnología a las cuales servimos.

- *The full satisfaction of our Customers is our priority and our raison d'être.*
- *It is of great important for us our people and their quality of life.*
- *We look for and deliver cost-effective solutions for our Customers.*
- *Great partnerships with our Customers and distributors.*
- *We invest in the training and certification of all of the members of our Company.*
- *We search for excellence through our product.*
- *Specialization in the different areas of the technology to which we serve.*

## FABRICACIÓN / PRODUCTION

### CIRCUITOS MAGNÉTICOS

Está constituido por chapa magnética de grano orientado laminada en frío y con bajas pérdidas específicas. Las finas chapas están aisladas por ambos lados con material resistente a altas temperaturas y buenas propiedades dieléctricas magnética. Para la sujeción del conjunto de chapas se utilizan armaduras de acero al carbono convenientemente aisladas que facilitan una perfecta unión, lo que reduce los niveles de ruido así como garantiza el aislamiento del propio circuito magnético.



### MAGNETIC CORES

*It is constituted by magnetic plates of grain-oriented high permeability magnetic steel laminated in cold and with low specific loses. The thin plates are isolated on both sides by material which is resistant to high temperatures and of good dielectric magnetic properties. To hold the plates set we use frames of carbonated steel duly isolated that facilitate a perfect union, which reduces the noise levels as well as ensure the insulation of the magnetic circuit itself.*



### BOBINADOS

A elección del cliente o según normativa realizados en cobre o aluminio, siempre diseñados para soportar los esfuerzos de cortocircuito y garantizar un correcto comportamiento tanto térmico como dieléctrico. En función del tipo de devanado se podrán realizar bien con bandas, pletinas recubiertas de aislante o hilo esmaltado.

Maquinaria para la fabricación de devanados con tecnología de ultima generación y de uno de los mejores fabricantes a nivel mundial, asegura un perfecto acabado del producto.

Antes del montaje en el circuito magnético los bobinados se someten a un tratamiento de secado e impregnación gracias a las resinas adheridas al papel aislante.

### WINDINGS

*Made on aluminum or copper at the choice of our Customer or according to rules, always designed to withstand the efforts of short-circuits and ensure a correct both thermal and dielectric behavior. Depending on the winding type it will be possible to make them with strips, insulation-covered bars or enamel wire.*

*Machinery for the manufacture of windings with last-generation technology and of one of the best manufacturers at a global level, which ensures a perfect finishing of the product.*

*Prior to their being mounted on the magnetic circuit, the windings are subjected to a drying and impregnation treatment thanks to the resins affixed to the insulation paper.*



## CUBA

Las cubas son realizadas mediante aletas corrugadas con una doble función, disipar el calor generado en el interior del transformador y absorber las dilataciones y contracciones del aceite dieléctrico. Una vez soldado el fondo y marco a la aleta, cada cuba es sometida a un ensayo de sobre-presión que garantiza la estanqueidad de la propia cuba. En el caso de transformadores de elevadas dimensiones debido a su potencia o nivel de tensión se emplean depósitos de expansión y radiadores para refrigeración.

## TANK

*The tanks are made by using corrugated fins with a dual function: dissipating the heat generated inside the transformer and absorbing the dilations and contractions of the dielectric oil. Once the fund and framework are welded to the wing each tank is subjected to an over-pressure test that ensures the sealing of the tank itself. In the case of high-dimension transformers, given their power or voltage level, there are used expansion deposits and radiators for its cooling.*



## SECADO Y LLENADO DE ACEITE

La parte activa de los transformadores (bobinados y núcleo) introducida ya en su cuba es tratada en un autoclave de alto vacío, todas las etapas del vacío son controladas y registradas automáticamente. Sin romper el vacío los transformadores son llenados con aceite convenientemente tratado mediante un filtro desgasificador.

## DRYING AND OIL FILLING

*Already introduced in the tank, the active part of the transformers (windings and core) is treated in an vacuum chamber for high vacuum. All vacuum stages are controlled and registered automatically. Without breaking the vacuum the transformers are filled with oil conveniently treated by means of a degasification filter.*



## ENSAYOS ELÉCTRICOS / ELECTRICAL TESTS

Nuestros productos son sometidos a los ensayos especificados en la última edición de la normativa IEC 60076.

Disponemos de laboratorio con equipos y sistemas de medida precisos de última generación, certificados y calibrados de acuerdo a las directrices de la norma ISO 9001, lo que nos permite obtener productos con la más exigente garantía de calidad.

En todos los transformadores se realizan los siguientes ensayos individuales o de rutina:

- Medida de la resistencia de los arrollamientos.
- Media de la relación de transformación y verificación del acoplamiento.
- Pérdidas debidas a la carga y tensión de cortocircuito.
- Pérdidas y corriente en vacío.
- Tensión aplicada.
- Tensión inducida.

Ensayos de tipo, previa petición expresa del cliente:

- Impulso tipo rayo u onda de choque.
- Calentamiento.
- Nivel de ruido.
- Medida de armónicos en corriente de vacío.

Ensayos adicionales:

- Ensayo sobre aceite dieléctrico.
- Ensayo de pintura.



*Our products are subjected to the tests specified in the last edition of IEC 60076.*

*We have a laboratory with accurate, last-generation measurement equipment and systems, certified and calibrated according to the guides of ISO 9001, which allows us to get products with the most demanding quality assurance.*

*The following individual or routine tests are made in all of our transformers:*

- *Measurement of the windings resistance.*
- *Measurement of voltage ratio and checking of phase displacement.*
- *Measurement of short-circuit impedance and load loss.*
- *Measurement of no-load loss and current.*
- *Dielectric routine test as per IEC60076-3.*

*Type tests, upon specific request from Customer:*

- *Temperature-rise type test (IEC60076-2).*
- *Dielectric type test (IEC60076-3).*
- *Determination of sound level.*
- *Measurement of harmonic content.*
- *Measurement of no-load loss and current at 90% and 110% of rated current voltage.*

*Additional tests:*

- *Test on dielectric oil.*
- *Test on paint.*











**Energías renovables / Renewable Energy**  
**TRANSFORMADORES PARA APLICACIONES SOLARES Y EÓLICAS**  
**TRANSFORMERS FOR SOLAR AND AEOLIC APPLICATIONS**

**ANSA TRAFO**, consciente de los problemas medioambientales y emisiones de CO<sub>2</sub>, trabaja en adaptar sus productos, a las distintas fuentes de energía renovable, menos contaminantes, y dentro del concepto del Desarrollo sostenible.

Las energías renovables son ya una alternativa real a las energías tradicionales, tanto por su tecnología y disponibilidad presente y futura garantizada, como por su menor impacto ambiental. Nuestros productos, con la calidad que les caracteriza, están especialmente indicados para la utilización en este tipo de energías, siendo usados de manera habitual en los parques solares, eólicos, y unidos a centros de transformación.

**ANSA TRAFO**, conscious of the environmental problems and the CO<sub>2</sub> emissions, works in adapting its products to the different sources of renewable energy, cleaner, and within the concept of sustainable development.

Renewable energies are already a real alternative to the traditional ones, both because of their technology and guaranteed present and future availability, and their lower environmental impact. Our products, with the quality that characterizes them, are especially suitable for their use in this type of energies, being commonly used in the solar and aeolic parks and linked to processing centers.



# **ANSA TRAFO, S.L.**

C/ Jarama, 52 B Polígono Industrial

45007 TOLEDO (España)

Telf.: +34 925 24 01 59

E-mail: [ansa@ansatrafo.com](mailto:ansa@ansatrafo.com)

[www.ansatrafo.com](http://www.ansatrafo.com)

Debido a la constante evolución de las normas, así como a la innovación y mejora de los diseños, las características contenidas en este catálogo, están sujetas a cambios sin previo aviso, y deben de considerarse como informativas, sin valor de compromiso alguno.